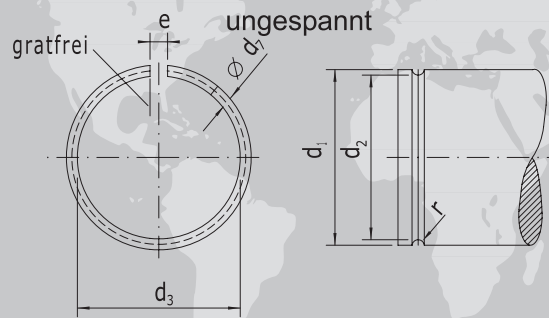


Runddrahtsprengringe für Wellen



DIN 7993 RW

Ringabmessungen

d_1	Bez.	d_7	d_3	$e \sim$	kg/1000	d_2	r
4	RW 4	0,8	3,1	1	0,044	3,2	0,5
5	RW 5	0,8	4,1	1	0,057	4,2	0,5
6	RW 6	0,8	5,1	1	0,069	5,2	0,5
7	RW 7	0,8	6,1	2	0,077	6,2	0,5
8	RW 8	0,8	7,1	2	0,090	7,2	0,5
10	RW 10	0,8	9,1	2	0,115	9,2	0,5
12	RW 12	1,0	10,8	3	0,210	11,0	0,6
14	RW 14	1,0	12,8	3	0,250	13,0	0,6
16	RW 16	1,6	14,2	3	0,740	14,4	0,9
18	RW 18	1,6	16,2	3	0,830	16,4	0,9
20	RW 20	2,0	17,7	3	1,450	18,0	1,1
22	RW 22	2,0	19,7	3	1,600	20,0	1,1
24	RW 24	2,0	21,7	3	1,780	22,0	1,1
25	RW 25	2,0	22,7	3	1,840	23,0	1,1
26	RW 26	2,0	23,7	3	1,910	24,0	1,1
28	RW 28	2,0	25,7	3	2,070	26,0	1,1
30	RW 30	2,0	27,7	3	2,220	28,0	1,1
32	RW 32	2,5	29,7	4	3,670	29,5	1,4
35	RW 35	2,5	32,1	4	3,980	32,5	1,4
38	RW 38	2,5	35,1	4	4,400	35,5	1,4
40	RW 40	2,5	37,1	4	4,640	37,5	1,4
42	RW 42	2,5	39,1	4	4,870	39,5	1,4
45	RW 45	2,5	42,0	4	5,230	42,5	1,4
48	RW 48	2,5	45,0	4	5,600	45,5	1,4
50	RW 50	2,5	47,0	4	5,830	47,5	1,4
55	RW 55	3,2	51,1	4	10,510	51,8	1,8
60	RW 60	3,2	56,1	4	11,500	56,8	1,8
65	RW 65	3,2	61,1	4	12,490	61,8	1,8
70	RW 70	3,2	66,0	5	13,400	66,8	1,8
75	RW 75	3,2	71,0	5	14,390	71,8	1,8
80	RW 80	3,2	76,0	5	15,380	76,8	1,8
85	RW 85	3,2	81,0	5	16,380	81,8	1,8
90	RW 90	3,2	86,0	5	17,370	86,8	1,8
95	RW 95	3,2	91,0	5	18,360	91,8	1,8
100	RW 100	3,2	95,8	5	19,310	96,8	1,8
105	RW 105	3,2	100,8	5	20,300	101,8	1,8
110	RW 110	3,2	105,8	5	21,290	106,8	1,8
115	RW 115	3,2	110,8	5	22,290	111,8	1,8
120	RW 120	3,2	115,8	5	23,280	116,8	1,8
125	RW 125	3,2	120,8	5	24,270	121,8	1,8

Oberflächenschutz nach Wahl des Herstellers:

– phosphatiert und geölt

– brüniert und geölt

Material:

Federstahl

Edelstahl

Härte:

HRC: 47-52

HV: 470-545

HRC: 44-51

HV: 450-520

Werkstoff Nr. 1.4310

d_1 :

4- 20

> 20